

## MACHINE SPÉCIALE D'ASSEMBLAGE : COLLAGE DE LUMINAIRES

Machine d'assemblage sur mesure conçue pour l'assemblage par collage des éléments constituant un système d'éclairage public.



### BESOIN / AUTOMATISER LA FABRICATION

Automatisation du process d'assemblage de têtes de lampadaire (collage des parties translucides sur le corps aluminium et vissage du presse-étoupe).

### SOLUTION / MACHINE D'ENCOLLAGE AUTOMATIQUE

La machine d'assemblage conçue et fabriquée par Lormac effectue l'ensemble des étapes de production en moins de 90 secondes :

- Chargement manuel des composants,
- Dépose du cordon de colle en continu par interpolation numérique,
- Assemblage des éléments par collage et polymérisation UV,
- Vissage automatique du presse-étoupe,
- Déchargement manuel de la pièce.

### PERFORMANCES DE LA MACHINE D'ASSEMBLAGE

- Temps de cycle complet de 75 secondes,
- Courses d'encollage 600x600 mm,
- Course de l'axe numérique principal 1000 mm,

### BON À SAVOIR

La réalisation de cette machine spéciale d'assemblage par collage est issue de la synergie des compétences des filiales **Lormac et Syneo**, membres du Groupe SUPRATEC. La maîtrise de l'ensemble des compétences en interne permet à Lormac d'apporter une **solution complète clé en main** sur mesure en intégrant un système de **dépose volumétrique** standard. En intégrant le **système de dosage haute précision de Syneo** dans un process automatique, non seulement la solution Lormac réduit la consommation de colle à 80 kg/an (contre 500 kg de silicone auparavant) mais aussi le temps de stockage de la pièce finale. La polymérisation complète du collage par lampe UV se réalise en 75 secondes, rendant la pièce utilisable immédiatement alors que le process antérieur nécessitait 24 heures de temps de séchage.