

ALPA-GEL M

Charakterisierung

Additionsvernetzendes, lösungsmittelfreies, RTV zweikomponentiges Silikongel

Technische Daten

	A-Komponente ALPA-GEL M	B-Komponente ALPA-GEL M		
Farbe	Transparent	Blau		
Dichte	0,98	0,98	g/cm ³	DIN 53 479 ¹⁾
Viskosität	180	3.500	mPa·s	
	Mischung			
Mischungsverhältnis	1 : 1		nach Gewicht	
Viskosität	2000		mPa·s	¹⁾
Verarbeitungszeit	60		Min.	¹⁾
Aushärtezeit	4		Std.	¹⁾
Penetration (20° C)	60		mm/10	DIN ISO 2137 (1/4 konus)
Durchgangswiderstand	1·10 ¹⁵		Ohm·cm	
Durchschlagsfestigkeit	20		kV/mm	
Dielektrizitätskonstante (1000 Hz)	2,8		ε _r	
Der Platinkatalysator befindet sich in der A-Komponente				
¹⁾ = Gemessen im Normalklima DIN 50 014-23/50-2				

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

- Sehr niederviskos
- Hoch transparent
- Vernetzt beinahe ohne Schwund
- Vernetzung wird durch Hitze beschleunigt
- Hervorragende mechanische Eigenschaften

Anwendungstechnik

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung A- und B-Komponente gut aufrühren!

A- und B-Komponente im Mischungsverhältnis 1 : 1 nach Gewichtsanteilen abwiegen und mit einem Spachtel oder Rührwerk mischen, bis die Masse homogen ist. Mit dem Mischen beginnt die Topfzeit von 60 Minuten, in der ALPA-GEL M zu verarbeiten ist. Die Durchhärtung ist nach ca. 4 Std. bei Raumtemperatur erreicht. Für absolute Blasenfreiheit des Vulkanisats ist vor dem Verguss das gemischte Silikongel im Vakuum zu entgasen. Die Aushärtung kann mit Wärme beschleunigt werden.

Aushärtestörung (Inhibierung)

Bestimmte Stoffe können das Aushärteverhalten von additionsvernetzenden Silikonengelen stören oder auch ganz verhindern. Typische Anzeichen dafür sind klebrige Oberflächen des Silikongeles zu den Kontaktflächen.

Die folgenden Substanzen sind besonders kritisch zu betrachten:

- Stickstoffhaltige Stoffe (Amine, Polyurethane, Epoxidharze, ...)
- schwefelhaltige Stoffe (Polysulfide, Polysulfone, Natur- und Synthetikgummi (EPDM))
- Organometallverbindungen (Organozinnverbindungen, Vulkanisat und Härter von kondensationsvernetzenden Silikon)

Bei Verwendung unbekannter Substrate ist auf jeden Fall eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen.

Lösungs- und Reinigungsmittel

Zum Entfernen frischer Masse KÖRASOLV GL verwenden. Reste im Rühr- oder Gießgefäß lässt man am besten aushärten, um sie dann abzuziehen.

Lagerung

ALPA-GEL M A- und B-Komponente ist bei Lagerung zwischen 5 °C und 30 °C im dicht geschlossenen Originalgebinde mindestens sechs Monate optimal zu verarbeiten.

Silikone sind im Allgemeinen ohne Zusätze von hitzestabilisierenden Additiven dauerstabil bis 160 °C. In einem Temperaturbereich von - 40 °C bis +160 °C bleiben die mechanischen, physikalischen Eigenschaften weitestgehend erhalten.

Sicherheit

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: Juli 2018

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland

Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com